

AsahiKASEI

TENAC™ LA543

Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 (POM) 均聚物

一般信息

总览			
添加剂	• 润滑剂		
性能特点	• 低摩擦系数	• 耐磨损性, 良好	• 润滑
用途	• 齿轮	• 工程配件	• 外壳
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >POM<		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.38	g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	17	g/10 min	ISO 1133
收缩率 - 流动	1.8 到 2.2	%	内部方法
吸水率 (24 hr, 23°C, 50% RH)	0.30	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2800	MPa	ISO 527-1
拉伸应力			
屈服	63.0	MPa	ISO 527-2
--	62.0	MPa	ASTM D638
伸长率			
断裂	25	%	ASTM D638
断裂	30	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	2700	MPa	ASTM D790
--	2600	MPa	ISO 178
弯曲强度	98.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	7.0	kJ/m ²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	65	J/m	ASTM D256

TENAC™ LA543

Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 (POM) 均聚物

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			ASTM D785
M 级	81		
R 级	120		
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	165	°C	ASTM D648 ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	115	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	100	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM D696 ISO 11359-2
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.70 mm)	HB		UL 94

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	3.0 到 4.0	hr
加工 (熔体) 温度	190 到 210	°C
模具温度	> 60	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。